

ПОГОДЖЕНО:

Декан ФСЕУ

Минко П.С.

" " 2017 року

Затверджую

Перший заступник директора

Карамішев Д.В.

" " 2017 року

**Розклад  
оглядових лекцій для студентів V курсу заочної форми навчання  
напряму підготовки “Менеджмент” групи МЗ-12**

| Час                | Понеділок 16.01.17<br>МЗ                                                           | Вівторок 17.01.17<br>МЗ                                                                            |
|--------------------|------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------|
| I<br>8.30-9.50     | Антикризове управління<br>доц. Щегорцова В.М.<br>а. 27                             | Менеджмент і адміністрування. Модуль 4. Теорія організації<br>доц. Кирій С.Л.<br>а. 27             |
|                    |                                                                                    | Менеджмент і адміністрування. Модуль 5. Самоменеджмент<br>доц. Кирій С.Л.<br>а. 27                 |
| II<br>10.00-11.20  | Адміністрування в соціальній сфері<br>доц. Щегорцова В.М.<br>а. 27                 | Право<br>доц. Ковальова Т.В.<br>а. 27                                                              |
|                    | Логістика<br>доц. Соболь Р.Г.<br>а. 27                                             |                                                                                                    |
| III<br>11.50-13.10 | Економіка і фінанси підприємства<br>доц. Бабаєв В.Ю.<br>а. 5-а                     | Менеджмент і адміністрування. Модуль 1. Менеджмент<br>доц. Тимоха Д.А.<br>а. 5-а                   |
|                    |                                                                                    | Менеджмент і адміністрування. Модуль 8. Адміністративний менеджмент<br>доц. Тимоха Д.А.            |
| IV<br>13.20-14.40  | Менеджмент і адміністрування. Модуль 6. Управління інноваціями<br>доц. Бабаєв В.Ю. | Менеджмент і адміністрування. Модуль 7. Стратегічне управління підприємством<br>доц. Гнатенко А.І. |
|                    | Менеджмент і адміністрування. Модуль 2. Операційний менеджмент<br>доц. Ваніна Я.А. | Фінансовий аналіз<br>доц. Коваленко Н.В.<br>а. 5-а                                                 |
| V<br>14.50-16.10   | Менеджмент і адміністрування. Модуль 3. Управління персоналом<br>доц. Смаглюк А.А. | Зовнішньоекономічна діяльність підприємства<br>доц. Орел Ю.Л.<br>а. 5-а                            |
|                    |                                                                                    |                                                                                                    |

Начальник навчально-методичного управління

Горожанкіна В.І.