

**Розклад**

навчальних занять спеціальностей

ПОГОДЖЕНО:

Декан ФСЕУ

Орел Ю.Л.

" " 2017 року

**051** "Економіка" (освітня програма "Управління персоналом та економіка праці")

**073** "Менеджмент" (освітня програма "Бізнес-адміністрування")

**076** "Підприємництво, торгівля та біржова діяльність" (освітня програма "Організація та економіка підприємницької діяльності")

Затверджую

Перший заступник директора

Карамішев Д.В.

" " 2017 року

**VI курсу (магістр) денної** форми навчання ФСЕУ на I семестр 2017/2018

навчального року з **30.10.2017**

	Понеділок 30.10.17	Вівторок 31.10.17	Середа 1.11.17	Четвер 2.11.17
	<b>МБА-16</b>	<b>МБА-16</b>	<b>МБА-16</b>	<b>МБА-16</b>
Час	<b>13.20-14.40</b>	<b>13.20-14.40</b>	<b>13.20-14.40</b>	<b>13.20-14.40</b>
I	Науково-дослідна практика. Науковий семінар проф. Латинін М.А. а. 5-а	Науково-дослідна практика. Науковий семінар проф. Латинін М.А. а. 6-а	Науково-дослідна практика. Науковий семінар проф. Латинін М.А. а. 6-а	Науково-дослідна практика. Науковий семінар проф. Латинін М.А. а. 6-а
Час	<b>14.50-16.10</b>	<b>14.50-16.10</b>	<b>14.50-16.10</b>	<b>14.50-16.10</b>
II	Науково-дослідна практика. Науковий семінар проф. Латинін М.А. а. 5-а	Науково-дослідна практика. Науковий семінар проф. Латинін М.А. а. 6-а	Науково-дослідна практика. Науковий семінар проф. Латинін М.А. а. 6-а	Науково-дослідна практика. Науковий семінар проф. Латинін М.А. а. 6-а
Час				<b>16.20-17.40</b>
III				<b>Диф. залік</b> Науково-дослідна практика. Науковий семінар проф. Латинін М.А. а. 6-а